



NEURO POZYTYWNI

3(06)2013

ISSN: 2299-0704

Cena 14 zł w tym 5% VAT



Raport: Niechciana karta

Postępująca postać SM



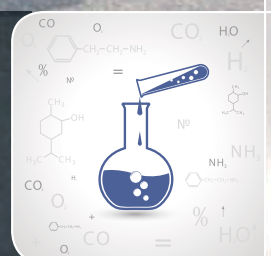
Randka na wózku

Nie warto rezygnować!



Badania kliniczne

Od molekuly do apteki



WÓZEK KROK PO KROKU cz. 3

Wózek na miarę

Tekst: Agnieszka Fedorczyk

Zdjęcia: Przemek Wierzchowski i GTM-MOBIL

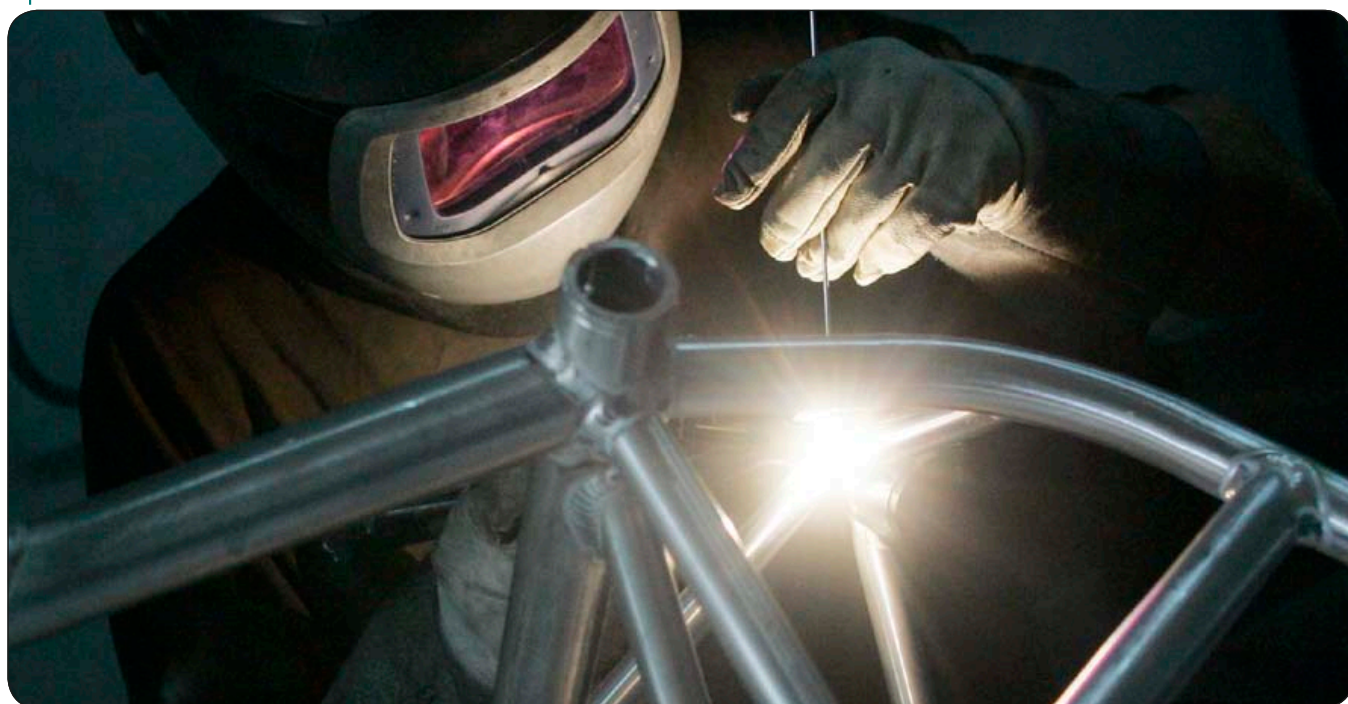
Dobry wózek jest niczym garnitur skrojony na miarę. Musi być wygodny i dopasowany. W dzisiejszym odcinku przedstawiamy kolejne etapy jego powstawania – od pomiaru, rysowania projektu poprzez spawanie rurek i montaż poszczególnych elementów.

1. Rysowanie projektu wózka przez inżyniera

Pobrane przez wykwalifikowanego doradcę pomiary, jak szerokość i długość siedziska, jego kąt pochylecia względem oparcia, wysokość oparcia (pisałiśmy o tym w poprzednim numerze), trafiają do inżyniera, który na podstawie zebranych parametrów wykonuje projekt. Konstruktor korzysta podczas projektowania ze specjalnego programu graficznego. Niektóre fragmenty projektu mogą być wspólne dla wielu wózków, inne dobiera się indywidualnie. Nieocenionym źródłem informacji dla konstruktora jest wiedza i doświadczenie osób poruszających się na wózkach, które na co dzień współpracują z nim przy tworzeniu projektów.

2. Cięcie i spawanie

Ramy wykonywane są z najwyższej jakości aluminium. Rurki i profile przycina się na wymagane odcinki, a następnie wykańcza krawędzie dociętych elementów. Dla bezpieczeństwa przyszłego użytkownika powstałe podczas cięcia zadry usuwane są na specjalnej maszynie, a brzegi są dodatkowo szlifowane, co zabezpiecza je przed korozją. Docięte na wymiar rury są profilowane na automatycznych i ręcznych giętarekach, a następnie wszystkie elementy są ze sobą spawane w jedną całość. Tak powstaje rama, która jest podstawowym elementem wózka, natomiast na tradycyjnych tokarkach i frezarkach powstają prototypy wdrażanych później do produkcji podzespołów, a także części niestandardowe.



3. Nakładanie lakieru

Gotowe ramy wózka malowane są w zewnętrznej lakierni, poza obrębem zakładu GTM-MOBIL. Kolor wózka to kwestia indywidualna. Użytkownicy najczęściej wybierają kolor srebrny, czarny i granatowy, ale zdarzają się zamówienia specjalne – jak wózek biało-żółto-zielony, w barwach klubu sportowego, którego kibicem jest użytkownik. GTM-MOBIL wyprodukował też wózek różowy dla kilkuletniej dziewczynki, a coraz bardziej popularne są wózki w jaskrawych kolorach, na przykład pomarańczowe.



4. Dobór i montaż odpowiedniego wyposażenia

Gotowe ramy są uzbrajane w pozostałe elementy wyposażenia – koła duże i małe, ciągi, hamulce i inne, które zostały dobrane wcześniej przez przyszłego użytkownika przy pomocy osoby mierzącej. Podczas montażu końcowego nakładana jest tapicerka – może być ona z materiału oddychającego, a także ze skóry ekologicznej lub naturalnej. Firma GTM-MOBIL korzysta z usług tego samego dostawcy co Porsche czy Lamborghini! To nie przypadek, że właśnie wózki tej firmy są nazywane „Ferrari wśród wózków”.



5. Kontrola jakości

Zanim gotowy produkt trafi do klienta, poddawany jest kontroli jakości. Parametry wózka są weryfikowane z kartą zamówienia. Sprawdzane są m.in. wymiary ramy, elementy wyposażenia, a także estetyka wykonania.



6. Gotowe wózki

Współczesne wózki dobrej jakości, „skrojone na miarę”, są zwrotne, lekkie, łatwe w manewrowaniu i cieszą oko. Pozwalają osobie niepełnosprawnej podtrzymać pozytywne efekty rehabilitacji oraz pozostać aktywną i sprawną przez długi czas. Wózki nie muszą służyć tylko do przemieszczania się, ale pomagają też realizować pasje i uprawiać sport. Także wyczynowo!

Artykuł powstał we współpracy z firmą GTM-MOBIL
MAREK-TECHNOLOGY
www.gtmobil.com.pl

